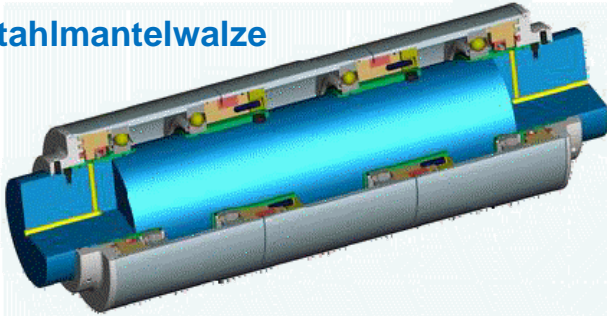


Breitstreckwalzen

Für die verschiedensten Bahnführungsprobleme der Papierindustrie stehen spezielle Breitstreckwalzentypen zur Verfügung, die optimale Einwirkungsmöglichkeiten bieten. Die sorgfältige Auswahl der für den jeweiligen Bedarfsfall geeignetsten Breitstreckwalze sichert die besten Einsatzergebnisse.

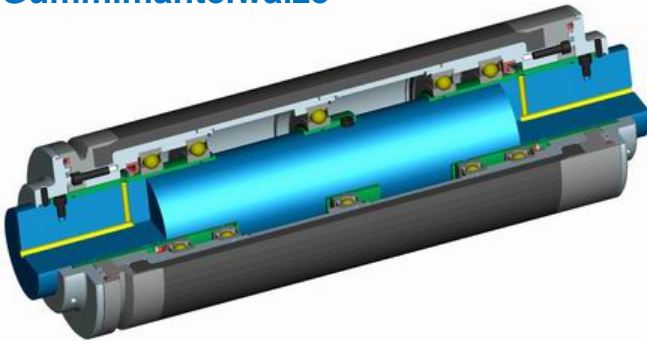
Die Breitstreckwalze besteht aus einer gebogenen Achse, um die der Walzenkörper rotiert. Der Walzenkörper hat einen gleichbleibenden Durchmesser und besteht aus Segmenten, die mit genormten Präzisionskugellagern auf der Achse montiert sind.

Edelstahlmantelwalze



- Die Segmente sind aus V4A gefertigt und werden in der Regel mit Hartchrom galvanisch beschichtet.
- Für die Walzenkörper werden spezielle Nassabdichtungen eingesetzt.
- Auch die Achsenden bestehen aus Edelstahl.

Gummimantelwalze



- Der Gummimantel befindet sich auf speziell angepassten Stahlsegmenten.
- Diese Walzen können mit Trocken-, Feucht- oder Nassabdichtungen ausgeführt werden.
- Es sind für jeden Einsatz genau abgestimmte Ummantelungen lieferbar.

Einsatzpositionen der Walzentypen

Gummiwalzen

Typ R

Trockenbetrieb, Pope–Roller, Rollenschneider, Umroller,

Typ R-NL

Feuchtbetrieb/ Nassbetrieb, vor und nach der Leimpresse, zwischen Trockenzylindern, in Streichanlagen

Typ R-NLS

Nassbetrieb, in Sieben, Filzen, Fabric

Stahlwalzen

Typ RST

Trockenbetrieb, Ab- und Aufwicklungen, Rollenscheider (Nonwoven/Textil)

Typ RST-CH

Trockenbetrieb, Pope – Roller, Rollenschneider, Umroller, Kalandr, Druckwerke

Typ RST-CH-FL

Feuchtbetrieb, vor und nach der Leimpresse, zwischen Trockenzylindern, in Streichanlagen

Typ RST-CH-FLS

Feuchtbetrieb, vor und nach der Leimpresse, zwischen Trockenzylindern, in Streichanlagen

Edelstahlwalzen

Typ RST-E-CH

Trockenbetrieb, Pope–Roller, Rollenschneider, Umroller, Kalandr, Druckwerke

Typ RST-E-CH-FLS

Feuchtbetrieb, vor und nach der Leimpresse, zwischen Trockenzylindern, in Streichanlagen

Typ RST-E-CH-NDLS

Nassbetrieb, in Sieben, Filzen, Fabric